

Calentadores Estancos a Gas

Low NOx

Premium CPE-T

Low
NOx

bajas
emisiones

Tecnología de vanguardia
para un **desarrollo
sostenible**

Calentadores Low NOx Estancos

PERFIL DE CARGA
en modelos 12, 14, 17L.

XL

Sólo si es XL estás eligiendo
el mejor calentador estanco

COINTRA



COINTRA
Avanzamos juntos



Más de 60 años fabricando calentadores en España

Pocas marcas pueden presentar una historia tan dilatada como Cointra. **Con más de 60 años de presencia en el sector** del equipamiento doméstico, es pionera en España en la fabricación de calentadores a gas.

Desde que comenzó su actividad productiva en la factoría de Puzol en Valencia la evolución de sus productos ha sido constante, convirtiéndose en un **referente en el mercado español**.

Desde la integración de Cointra en el Grupo Ferrolí, el nuevo centro de **fabricación de los calentadores a gas** se ha concentrado en su **factoría situada en Burgos**, donde se ha llevado a cabo una optimización de los procesos de producción y una decidida apuesta de desarrollo en I+D+i hasta conseguir situarnos en la **vanguardia tecnológica en la fabricación de calentadores a gas**, lo que nos permite ofrecer al mercado nuestros nuevos **modelos estancos Low Nox con mínimas emisiones contaminantes, muy inferiores a las marcadas por la normativa**, lo que pone de manifiesto el compromiso de la marca Cointra con el cuidado del medio ambiente y el desarrollo sostenible.

En la actualidad, esta planta de fabricación de calentadores del Grupo Ferrolí, situada en Burgos, se ha convertido en la **única fábrica de calentadores en España adaptada a la nueva normativa de reducción de emisiones contaminantes**.



Centro Propio I+D+i

La integración de la marca Cointra dentro del Grupo Ferrolí permite no solo fabricar los productos en nuestra fábrica de Burgos sino disponer de un **centro propio de investigación, desarrollo e innovación (I+D+i)** lo que sitúa a la marca Cointra en condiciones para poder afrontar el futuro con garantías de éxito.





2 Años de garantía total



La confianza en nuestros calentadores y la alta calidad de sus componentes más un estudiado diseño y un riguroso proceso de fabricación nos permiten ofrecer **2 años de garantía total** (incluida mano de obra, desplazamiento y piezas) en todas las gamas de calentadores a gas.

Normativa Low NOx

Desde la entrada en vigor de la normativa denominada ErP en Septiembre del 2015, se han visto afectados la inmensa mayoría de los productos destinados a calefacción/climatización y ACS a lo largo de este periodo de tiempo, en diferentes fechas y centrándose en diferentes aspectos relacionados con el rendimiento, ruido o emisiones.



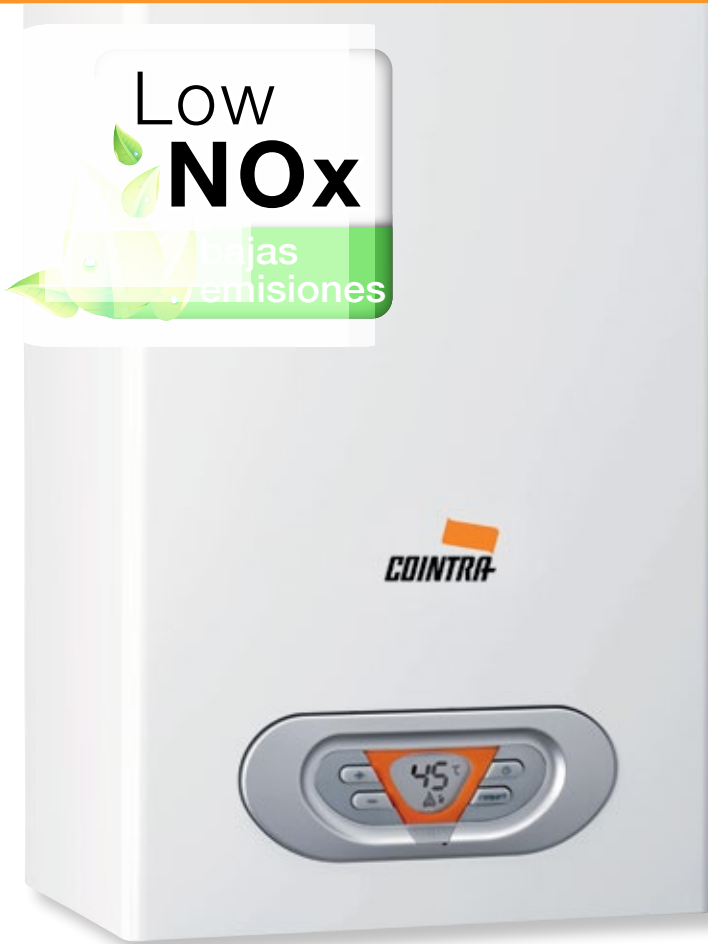
En base a este calendario programado, desde el 26 de Septiembre del 2018, **todos los calentadores a gas puestos por primera vez en el mercado Europeo deben tener unas emisiones inferiores a 56 mg/kWh.**

Se persigue generar un número mínimo de emisiones contaminantes para de esta forma ayudar a cumplir los ambiciosos compromisos europeos en materia de eficiencia y medio ambiente.

Por este motivo, Cointra, desde su compromiso con un desarrollo sostenible, pone a disposición de todos sus clientes, una nueva generación de calentadores a gas de bajas emisiones en NOx, equipada con las últimas tecnologías.

Una dilatada experiencia de más de 60 años dedicada a la fabricación de calentadores, permiten a Cointra no solo adaptarse a la nueva normativa, sino **lanzar al mercado una gama completa de calentadores estancos Low NOx, con unas emisiones muy por debajo de los 56 mg/kWh que marca la normativa, con modelos que no superan los 28 mg/kWh.**

Dos son los elementos diferenciales que permiten a las nuevas gamas de calentadores Low NOx la consecución de estas óptimas prestaciones: su quemador refrigerado y su ventilador modulante.



Tecnología de vanguardia para un desarrollo sostenible

Una dilatada experiencia en la fabricación de calentadores a gas permite a Cointra desarrollar su nueva generación de calentadores estancos LOW NOx Premium, capaces de **reducir las emisiones de gases NOx muy por debajo** de lo que marca la normativa europea.

Equipados con una tecnología de vanguardia esta nueva gama de calentadores LOW NOx está **compuesta por modelos de 7, 10, 12, 14 y 17 l/min.** lo que permite adaptarse a las necesidades de cada vivienda.

Ventilador Modulante

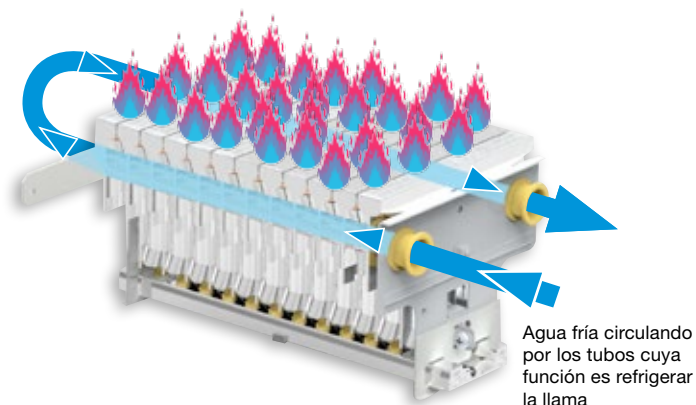
En la gama de calentadores estancos termostáticos, además de contar con el ya mencionado quemador refrigerado, se incorpora un ventilador modulante, con el que se consigue asegurar una **estabilidad de llama precisa**, gracias al control automático y permanente de la relación de la mezcla aire-gas, que se traduce en un **óptimo rendimiento, unas emisiones mínimas** en todo el rango de trabajo del aparato, tanto en potencia máxima como mínima, así como evitar posibles bloqueos del aparato en su funcionamiento.

De esta forma podemos llegar a tener salida de gases de hasta 10 m (9,5 m + codo) en tubo coaxial (Ø80 /125 mm).



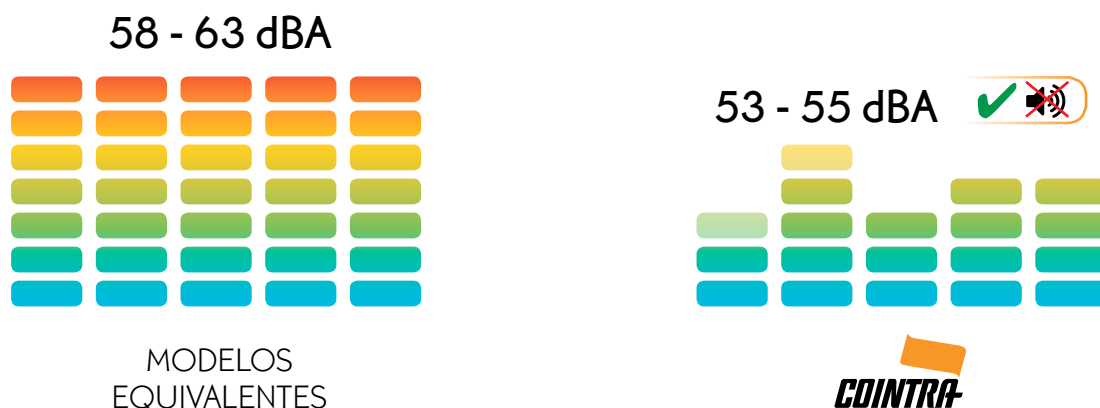
Quemador Refrigerado (Cool System)

Quemador exclusivo refrigerado, diseñado y construido de forma específica para poder tener una **refrigeración de la base de llama a lo largo de todo su recorrido**, consiguiendo de esta forma **disminuir de forma drástica las emisiones de NOx** a la atmósfera maximizando su rendimiento.



Nivel sonoro

Los calentadores LOW NOx Estancos de Cointra tienen un **nivel sonoro muy por debajo de los modelos equivalentes de sus competidores**, consiguiendo reducir el nivel sonoro durante su funcionamiento a un rango entre 53 y 55 dBA.



Una diferencia de 5 dBA supone un descenso del ruido a la mitad.



Cointra sabe de la importancia de la salud y el confort en nuestra vida diaria.

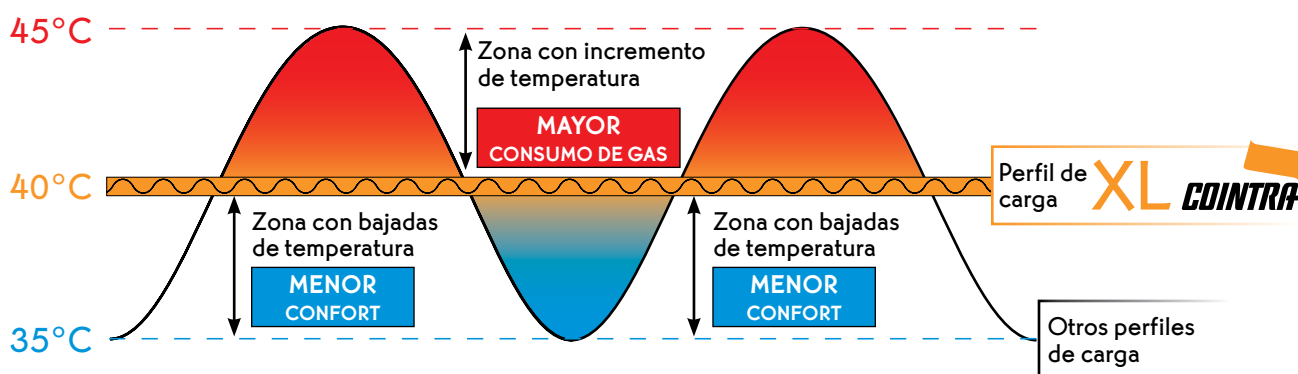
La presencia de contaminación acústica tiene una serie de efectos sobre las actividades habituales del ser humano interfiriendo entre otros en el descanso y la relajación, impidiendo la concentración y generando estados que pueden facilitar enfermedades auditivas, de tipo nervioso y cardiovascular.

¿Por qué elegir un calentador con Perfil de Carga XL?

Porque solo los calentadores con perfil de carga XL mantienen una perfecta estabilidad de la temperatura de agua caliente seleccionada. El calentador compensa de forma muy precisa y con un margen mínimo la temperatura elegida. Es decir, el quemador no consigue la temperatura seleccionada del agua aumentando y disminuyendo su intensidad de forma brusca, sino que en todo momento su consumo de gas es estable, consiguiendo el menor consumo y el máximo confort.

Si observamos el gráfico vemos cómo el **calentador Cointra con perfil de carga XL** mantiene una estabilidad de **40°C de principio a fin**.

Otros calentadores sin perfil de carga XL regulan la temperatura y obtienen la temperatura de confort seleccionada por el usuario a base de compensar con subidas y bajadas de mayor rango la intensidad del quemador, necesitando a veces incrementar la temperatura  y en otros momentos hacerla descender .



Con caudales oscilantes en los calentadores que no tienen perfil de carga XL se amplía aún más la onda de compensación

¿Qué ventajas tiene un Perfil de Carga XL?

- 1. Mayor Ahorro de Gas:** Porque el Calentador no necesita producir incrementos de temperatura superiores a la deseada para llegar a la temperatura elegida.
- 2. Mayor Confort:** Porque el usuario/a no sufrirá bajadas de temperatura que resultan tan molestas y desagradables sobre todo en la ducha o baño.
- 3. Mayor Caudal:** El perfil XL te garantiza el máximo caudal de agua con el mayor rendimiento (AHORRO DE GAS) optimizando la estabilidad de la temperatura solicitada (CONFORT).

Los modelos de 12, 14 y 17 l/min de la gama de calentadores LOW NOx de Cointra obtiene en su perfil de carga la máxima calificación XL, lo que nos asegura el máximo confort.

Sólo si es XL estás eligiendo el mejor calentador estanco.

Máxima Clasificación Energética

Los modelos CPE-7 T y CPE-10 T obtienen la máxima clasificación energética (A+) según la normativa ErP



Eficiencia Energética del calentamiento del agua (η_{wh})

La Eficiencia energética del calentamiento del agua (η_{wh}) es el **dato real que marca el ahorro de gas** del aparato durante su funcionamiento.

Es un dato que obliga a dar la normativa ErP y que tiene que aparecer con la documentación del calentador.

A la hora de valorar el ahorro fijate siempre en esto

COINTRA **84%**
Eficiencia Energética (η_{wh})
CPE-12T y CPE-14T

Modelos equivalentes competencia **77%**
Eficiencia Energética (η_{wh})

Máxima seguridad

► Cámara de combustión estanca

Con los calentadores PREMIUM CPE-T obtenemos la máxima seguridad ya que la combustión se produce en el interior de su **cámara estanca**, la cual es independiente de la estancia en la que se encuentre instalado, tomando el aire necesario para la combustión del exterior de la vivienda.

► Ventilador para el tiro forzado

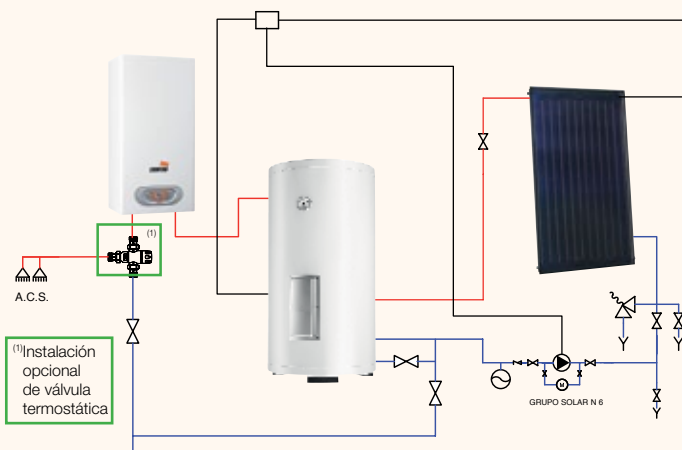
Los modelos PREMIUM CPE-T de Cointra están especialmente indicados para aquellos casos en que las condiciones de evacuación de gases no sean completamente óptimas. Gracias al ventilador integrado, estos modelos pueden garantizar una perfecta salida de los gases quemados al exterior de la vivienda, **hasta 10 m (9,5 m + codo) en Ø80 /125 mm.**

► Control de la combustión preciso y continuo (Sistema ECS)

Este novedoso sistema bloquea el funcionamiento del aparato en caso de obstrucciones en la salida de gases o mal funcionamiento del ventilador. Antes de cada encendido el sistema comprueba que todo está en orden, evitando el encendido del quemador si fuera necesario. El **sistema ECS** asegura que la combustión se produzca en todo momento de forma correcta, lo que garantiza la **reducción de emisiones de CO₂ y NOx a la atmósfera.**



ESPECIALMENTE INDICADOS PARA INSTALACIONES DE ENERGÍA SOLAR TÉRMICA



(sin necesidad de elementos intermedios)

Modulación automática de la potencia en función de la temperatura seleccionada y la de entrada del agua precalentada por sistemas de energía solar.

Tecnología Inverter - Termostático Modulante

Las posibilidades de ahorro de estos modelos pueden hacer recomendable su instalación en lugar de la reparación de viejos calentadores tradicionales instalados en la vivienda.

▶ Ahorro de gas del 20% frente a modelos tradicionales (ahorro de 15 € mensuales)

El sistema de modulación "Top Saving" permite de forma automática consumir únicamente la cantidad estrictamente necesaria de gas para mantener en cada instante la temperatura seleccionada.

Frente a calentadores que tengo instalados

hasta **20% AHORRO GAS**

▶ Ahorro de agua de hasta un 35% frente a modelos tradicionales

Permite seleccionar cualquier caudal, por mínimo que sea, a la temperatura deseada sin necesidad de mezclar con agua fría.

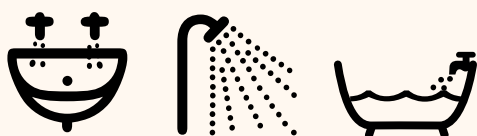
hasta **35% AHORRO AGUA**

▶ Selección precisa y digital de la temperatura de salida del agua caliente

Mediante sus botones de selección es posible fijar a través de su interface digital la temperatura deseada con total precisión (grado a grado).

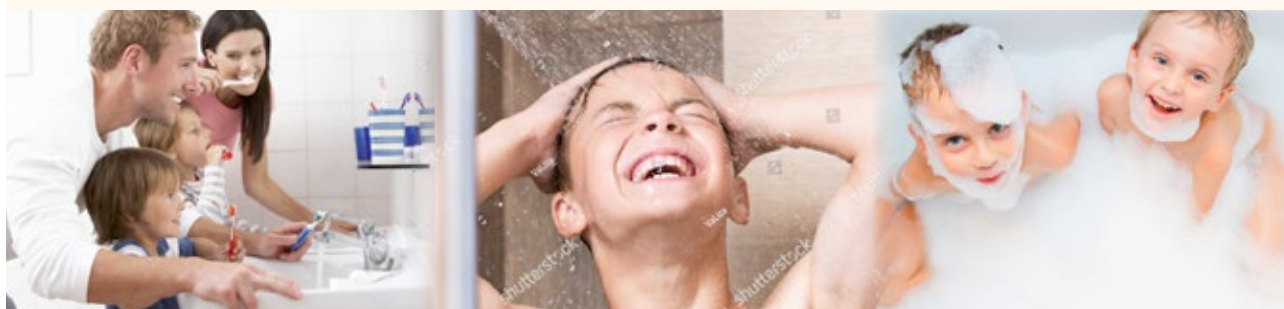
▶ Encendido instantáneo sin llama piloto

SISTEMA DE MODULACIÓN EN CONTINUO "TOP SAVING" CON TECNOLOGÍA INVERTER



- ▶ Estabilidad de la temperatura seleccionada
- ▶ Máximo ahorro de gas
- ▶ Mínimo consumo de agua.

| 40° C | | | | |
|---------|----------|----------|----------|----------|
| 7 l/min | 10 l/min | 12 l/min | 14 l/min | 17 l/min |



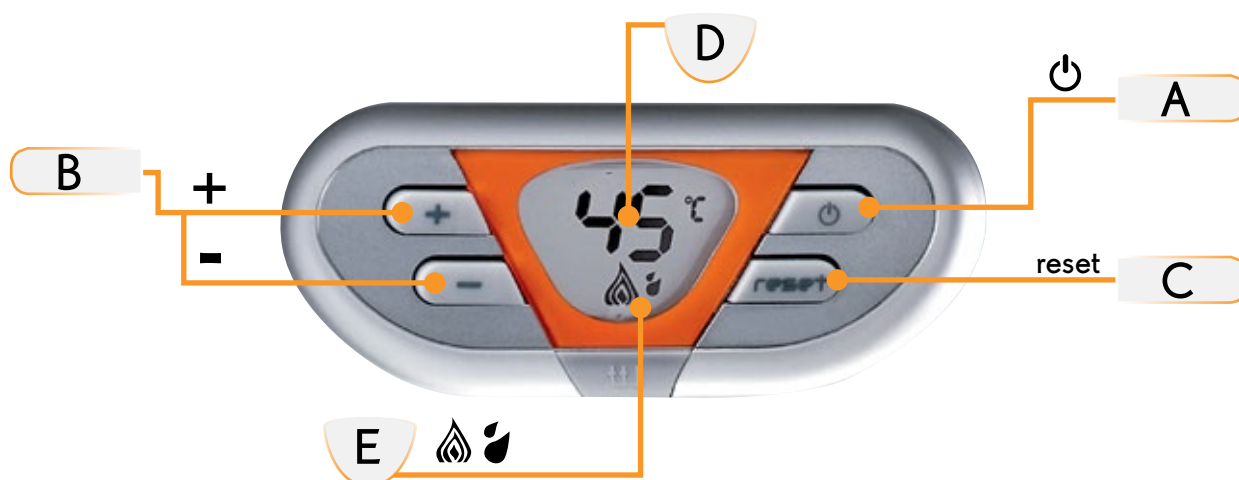
Ventajas para su instalación

Posibilidad de elegir la mejor opción de compra según necesidades de instalación.

Múltiples combinaciones de calentador + kits salida de gases. De esta forma, con un sólo código, el calentador se adaptará de forma precisa a cualquier necesidad de salida de gases. Así, se podrá usar posteriormente con accesorios de salida de gases con tubos separados (en el caso de sólo calentador), o con salida vertical para poder prolongar hacia arriba en caso de que sea necesario, o con el kit salida de gases estándar habitual, o con nuestro kit salida de gases reposición, donde se suministra la conexión vertical + el codo de 90° y el tramo final con deflector para salida a fachada.



Panel de mandos de manejo intuitivo y sencillo



Pulsadores

- A** Pulsador on/off
- B** Pulsadores de regulación de temperatura
- C** Pulsador de rearme (reset)

Pantalla LCD Multifunción

- D** Indicador de temperatura
- E** Indicador de funcionamiento encendido y potencia actual

Máximas posibilidades de salidas de evacuación

Gracias a su ventilador modulante ubicado en la parte superior del aparato, así como a un estudiado diseño de la cámara de combustión, la instalación de los calentadores estancos LOW NOx Premium CPE-T permite unas longitudes de evacuación superiores a otros modelos equivalentes de la competencia, en los cuales la utilización de codos en la evacuación de gases resta 2 metros a la longitud de esta, limitando las posibilidades de instalación.

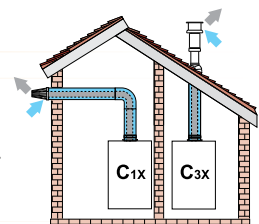


1 codo sólo resta 0,5 m (con tubo coaxial Ø80/125)

1 codo sólo resta 1 m (con tubo coaxial Ø60/100)

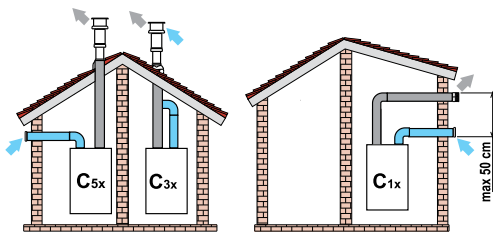
► Tubos coaxiales

Hasta 10 m (9,5 m + codo) con tubo coaxial (Ø80/125) en todos los modelos.
Hasta 4 m (3 m + codo) con tubo coaxial (Ø60/100) en todos los modelos.



► Tubos separados

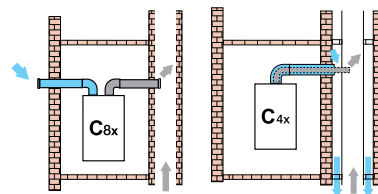
Hasta 65m equivalentes en tubos separados.



➡ Entrada de aire ➡ Salida de humos

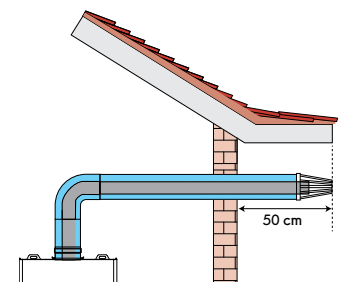
► Chimeneas colectivas

Posibilidad de instalación a Shunt en todos los modelos.



Facilidad de salida a fachada

Los calentadores Premim CPE-T permiten una salida del tubo de la fachada de hasta 10 cm. (según normativa) sin perjudicar su funcionamiento, siendo posible prolongar el tubo exteriormente en caso de necesidad como en la figura que se muestra, lo que facilita al instalador su instalación al no tener que dejar el tramo de tubo exterior ajustado al máximo a la fachada.



Ejemplo: Tubo prolongado hasta 50 cm de la fachada, por voladizo superior.

No Necesita Ajustar ningún tipo de parámetro

La instalación de los calentadores estancos Low Nox Premium CPE de Cointra no precisan el ajuste de ningún tipo de parámetro frente a otros modelos equivalentes de la competencia que requieren el ajuste de la salida de gases, el tipo de gas con el que van a trabajar, la altitud donde se encuadra el calentador, etc...

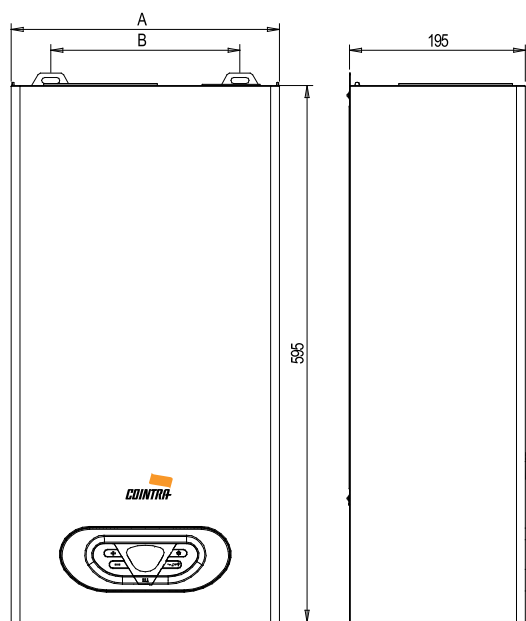
Los calentadores Cointra pueden trabajar con butano o propano sin ningún tipo de transformación, ni física mediante kits, ni mediante configuración de parámetros o similar.



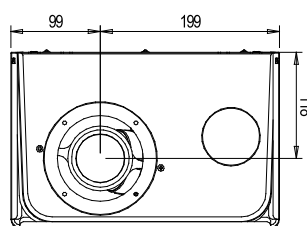
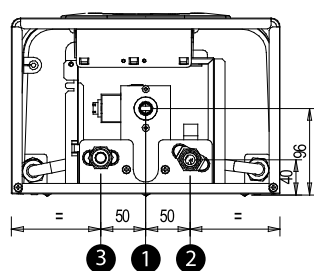
| | | PREMIUM CPE T | | | | |
|---|--|--|----------------|---------------|---------------|---------------|
| | | Low NOx / Estancos / Termostáticos / Modulantes | | | | |
| | | CPE 7 T | CPE 10 T | CPE 12 T | CPE 14 T | CPE 17 T |
| Clasificación Energética | | A+ ESCALA F-A+ | A+ ESCALA F-A+ | A ESCALA F-A+ | A ESCALA F-A+ | A ESCALA F-A+ |
| Perfil de carga | | S | S | | | |
| Eficiencia Energética del calentamiento del agua η_{wh} | | 69% | 70,8% | 84% | 84% | 85% |
| Caudal de agua | Caudal Máximo (l/min) (Δt 25°C / Δt 30°C) | 7,1 / 6 | 10,2 / 8,5 | 12 / 10 | 13,9 / 11,6 | 17,0 / 14,2 |
| | Caudal Mínimo de funcionamiento (l/min) | 1,5 | | | | |
| Presiones de agua | Presión mínima de funcionamiento (bar) | 0,2 | | | | |
| Datos generales | Categoría | II 2H 3+ | | | | |
| | Tipo de aparato | C _{12r} , C _{22r} , C _{32r} , C _{42r} , C _{52r} , C _{62r} , C _{82r} , C _{92r} , B _{32r} | | | | |
| | Cámara de Combustión | Estanca | | | | |
| | Tipo de encendido | Encendido electrónico a red | | | | |
| | Ventilador integrado | SI | | | | |
| | Emisiones NOx | 43 | 33 | 28 | 36 | 39 |
| Consumo / Potencia | Consumo Máximo (kW) | 13,8 | 19,73 | 23,3 | 26,9 | 32,9 |
| | Potencia útil Mínima (kW) | 4,9 | 7,6 | 7,6 | 9,53 | 11,61 |
| | Potencia útil Máxima (kW) | 12,4 | 17,8 | 20,93 | 24,2 | 29,6 |
| Nivel sonoro dBA | | 54 | 53 | 55 | 54 | 55 |
| Consumo de gas | Butano G-30 (kg/h) | 1,09 | 1,56 | 1,84 | 2,12 | - |
| | Propano G-31 (kg/h) | 1,07 | 1,53 | 1,81 | 2,09 | 2,56 |
| | Gas Natural G-20 (m ³ /h) | 1,46 | 2,09 | 2,47 | 2,85 | 3,48 |
| Datos evacuación salida de gases, longitud máxima equivalente | Ø 60-100 mm | 3 m + codo 90° | | | | |
| | Ø 80 - 125 mm | 9,5 m + codo 90° | | | | |
| | Ø 80 mm, tubos separados | 65 | 65 | 55 | 55 | 45 |

*Confirmar pérdida equivalente por tramo en manual instrucciones.

Calentadores Low NOx ESTANCOS / Termostáticos / Modulantes / CPE T



| MODELO | A mm | B mm |
|--------|------|------|
| 7 | 295 | 210 |
| 10 | 295 | 210 |
| 12 | 295 | 210 |
| 14 | 335 | 250 |
| 17 | 375 | 290 |



1 = Entrada de gas $\phi 3/4"$

2 = Entrada de agua fría $\phi 1/2"$

3 = Salida de agua caliente sanitaria $\phi 1/2"$

Centro de Atención al Distribuidor:

Tel.: 902 400 113. Fax: 916 708 682.
atencion_clientes@cointra.es

Servicio de Asistencia Técnica:

Tel.: 902 40 20 10 (todo el territorio nacional).
serviciotecnico@cointra.es



www.cointra.es



Miembro de



Miembro de



Avda. Italia, 2 (Edificio Ferrolí) • 28820 Coslada (Madrid)

Tel.: 916 707 459. Fax: 916 708 683

info@cointra.es - www.cointra.es



La marca Cointra se reserva el derecho de modificar, en cualquier momento y sin previo aviso, los datos y características de los aparatos presentes en este documento.

T.G./E.M./G.E.(5.000.09.18)
COIN 169/19